

МОНТАЖНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ ВИБРАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Каталог монтажных компонентов — Элементы колебаний

Упругие элементы, на которых подвешивается или опирается рабочий орган вибромашины.

Элементы колебаний

103 типоразмера · 13 серий

ПОСТАВКА В УКРАИНЕ

ООО «Промпривод»

Днепропетровская обл., г. Каменское, ул. Спортивная, д. 38, 51931
+380 93 057 0674 · info@kem-p.com.ua · kem-p.com.ua

Цены — по запросу



Содержание

Элементы колебаний	13 серий · 103 типоразмера	4
ES	9 типоразмеров	5
ES-C	5 типоразмеров	6
ES-T	7 типоразмеров	7
AT	18 типоразмеров	8
AG	10 типоразмеров	9
AK	14 типоразмеров	10
AI	8 типоразмеров	11

KS-T	6 типоразмеров	12
CS-T	4 типоразмера	13
KS-F	6 типоразмеров	14
KS-FK	6 типоразмеров	15
CS-F	5 типоразмеров	16
CS-FK	5 типоразмеров	17
Контакты		18

06 ESTA

ESTA Oscillation — турецкий производитель монтажных компонентов для вибрационного оборудования: элементов колебаний, блоков подвески, антивибрационных опор, моторных баз и натяжных устройств. Производство расположено в организованной промышленной зоне Ататюрк, район Чигли, Измир — там же, где производство вибромоторов KEM-P.

Компоненты ESTA подбираются в паре с вибромотором: сам вибромотор задаёт силу, а элемент колебаний — направление и амплитуду. Без правильно подобранной подвески или опоры расчётная производительность установки не достигается, а вибрация уходит в строительные конструкции.

Поставка в Украине

ООО «Промпривод» поставяляет компоненты ESTA в Украине вместе с вибромоторами KEM-P. Подбираем комплект под конкретную установку: вибромотор, элементы колебаний или подвески, крепёж.

Мы являемся официальным дистрибьютором KEM-P в Украине. Отдельная письменная авторизация на бренд ESTA на момент выпуска этой редакции не оформлена, поэтому поставка ESTA ведётся как поставка компонентов, а не как представительство бренда.

ООО «Промпривод»

Днепропетровская обл., г. Каменское, ул. Спортивная, д. 38, 51931
+380 93 057 0674 · info@kem-p.com.ua
kem-p.com.ua

Как пользоваться каталогом

Описания групп, типов и материалов приведены на русском.

Таблицы характеристик набраны заново из данных производителя: служебные заголовки — нагрузка, масса, частота, амплитуда — переведены, а буквенные обозначения размеров (A, B, ØC) оставлены как в оригинале, потому что читаются по чертежу и одинаковы в любом языке.

Габаритные чертежи взяты со страниц оригинального каталога ESTA без перерисовки. Каждое число в таблицах сверено с печатным оригиналом посимвольно.

Расшифровка обозначений приведена в глоссарии ниже. Если нужен подбор по нагрузке — напишите нам, подберём и подтвердим письменно.

Глоссарий обозначений в таблицах

В оригинале	По-русски
Model / Type	Модель / тип
Gövde Ölçüleri – Overall Dimensions (mm)	Габаритные размеры, мм
Ağırlık – Weight (Kg)	Масса, кг
Yük kapasitesi – Load capacity (N)	Несущая способность, Н
M = Load capacity in N per mount	Нагрузка на одну опору, Н
Malzeme – Material	Материал
Aluminium profile body	Корпус — алюминиевый профиль
Inner square in aluminium / steel structure	Внутренняя вставка — алюминиевый сплав / сталь
Nodular cast iron	Высокопрочный чугун
Sertlik – Hardness (Shore A)	Твёрдость резины по Шору А
Montaj – Applications / Installation	Монтаж, схемы установки
Motor Boyutu – Motor Type (IEC / NEMA)	Типоразмер двигателя по IEC / NEMA
P (kW) / P (HP)	Мощность двигателя, кВт / л.с.
Offset	Смещение оси
Serisi – Series	Серия
Dynamic forces longitudinal / lateral	Динамические нагрузки продольные / поперечные
Wall mounting	Настенный монтаж
Not – Note	Примечание

Элементы колебаний

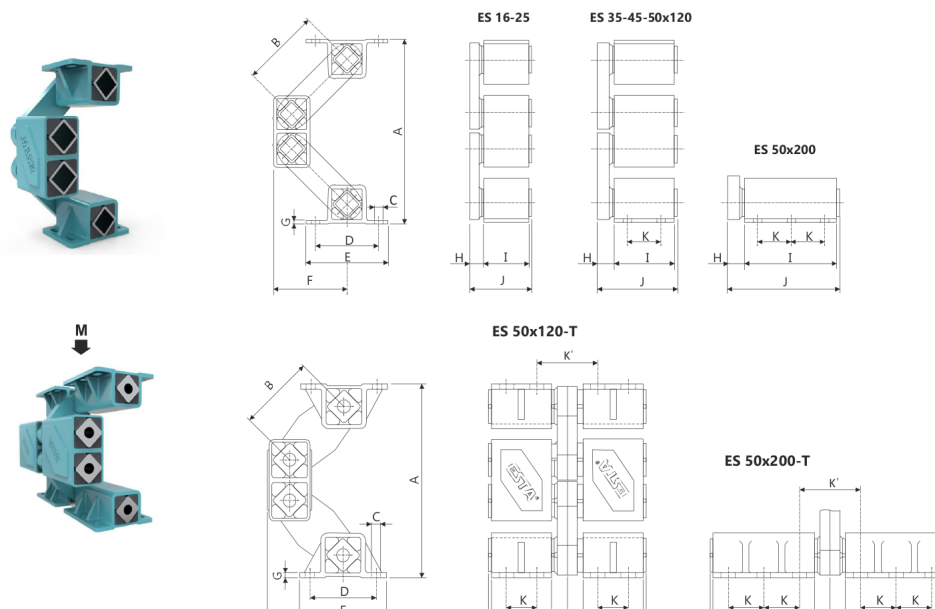
Упругие элементы, на которых подвешивается или опирается рабочий орган вибромашины.

Элементы колебаний ESTA задают направление колебаний и не допускают бокового смещения. В отличие от стальных пружин и резиновых буферов, они не дают контакта «металл по металлу», поэтому пуск и остановка вибромашины проходят без разброса амплитуды и ударных нагрузок на конструкцию.

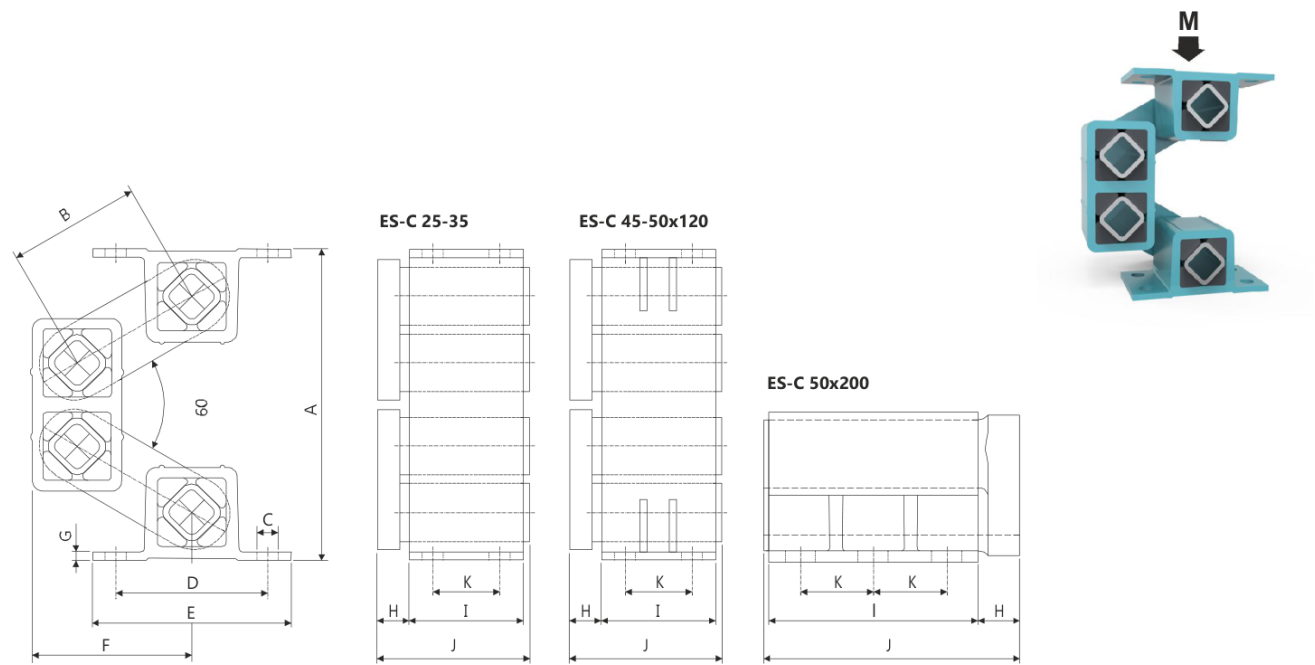
Корпус — алюминиевый сплав или высокопрочный чугун, внутренняя вставка — сталь или алюминиевый сплав, упругий элемент — резина. Крепление болтовое, через отверстия в корпусе и центральные отверстия; передача вибрации на фундамент близка к нулю.

Типы в этой группе

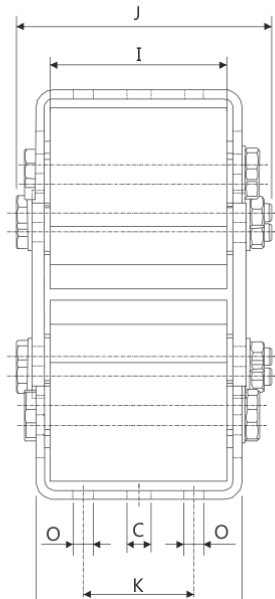
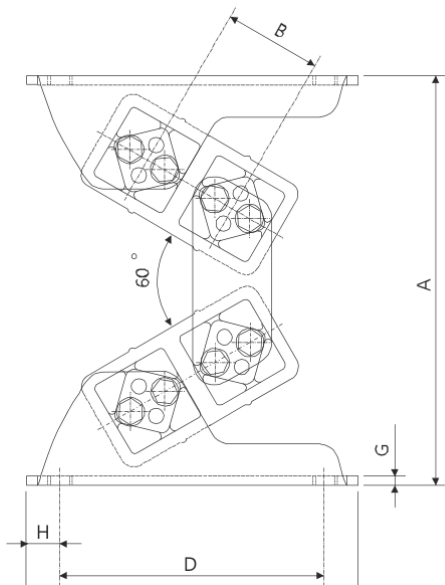
ES	Корпус из алюминиевого сплава, вставка — сварной стальной профиль. Крепление болтами через фланец. Для грохотов и перемешивающих систем — как опора или как элемент колебаний.
ES-C	То же исполнение, предназначенное для шарнирного соединения. Благодаря низкой собственной частоте передача вибрации на перекрытие стремится к нулю.
ES-T	Корпус и вставка из алюминиевого сплава, между резиновыми элементами — стальной крепёжный узел.
AT	Корпус из высокопрочного чугуна, вставка из алюминиевого сплава. Крепится с одной или с двух сторон. Нагрузка прикладывается чуть впереди центра тяжести.
AK	Корпус из высокопрочного чугуна, внутренние детали и фланец — сталь. Для однонаправленных вибромоторов, грохотов и конвейеров; рассчитан на малую амплитуду и линейное движение.
AG	Корпус из высокопрочного чугуна, вставка стальная. Большой объём резины, чем у других типов, — для круговых колебаний и гашения интенсивной вибрации.
AI	AI 16–18 — сварной стальной профиль, AI 25–50 — высокопрочный чугун. Для вибромоторов в свободных колебаниях и эксцентриковых грохотов.
KS-T · CS-T	Стальной корпус и вставка, крепёжный патрубок приварен к корпусу. Функция как у АК, но длина узла крепления не регулируется.
KS-F / KS-FK · CS-F / CS-FK	Стальной корпус с приваренным фланцем. CS-FK монтируется на неровные поверхности.



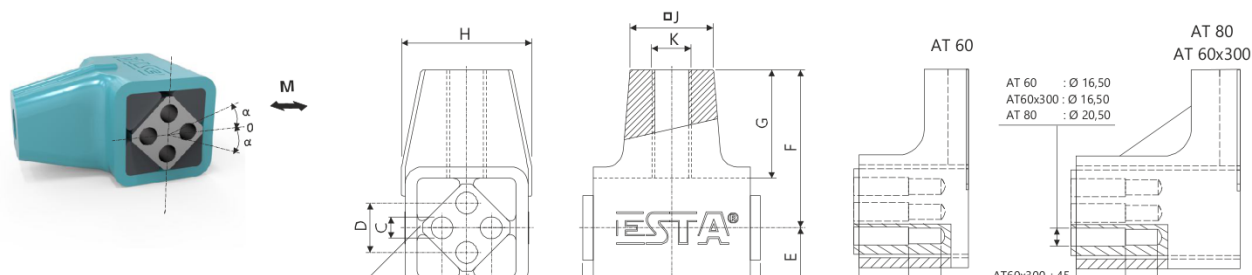
Модель	Несущая способность M Н	A без нагрузки мм	A под макс. нагрузкой мм	F без нагрузки мм	F под макс. нагрузкой мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм									
							B	C	D	E	G	H	I	J	K	
ES 16	45 - 150	173	128	72	88	1,04	80	Ø7	50	65	2	10	40	51	-	
ES 18	110 - 290	211	155	88	108	1,74	100	Ø9	60	80	2	14	50	67	-	
ES 25	240 - 785	235	179	94	114	2,32	100	Ø11	80	105	5	17	60	80	-	
ES 35	620 - 1580	305	234	120	145	4,98	125	Ø13	100	125	6	21	80	104	-	
ES 45	1240 - 2930	350	271	140	167	15,00	140	Ø13	115	150	5	28	100	132	-	
ES 50x120	2480 - 5920	380	293	149	179	20,00	150	Ø18	130	170	10	35	120	160	-	
ES 50x120-T	4800 - 11850	380	270	150	184	47,00	150	Ø18	130	170	10	30	120	155	120	
ES 50x200	4100 - 9910	380	293	151	181	30,00	150	Ø18	130	170	10	40	200	245	-	
ES 50x200-T	8300 - 19750	380	270	150	184	71,00	150	Ø18	130	170	10	30	200	235	120	



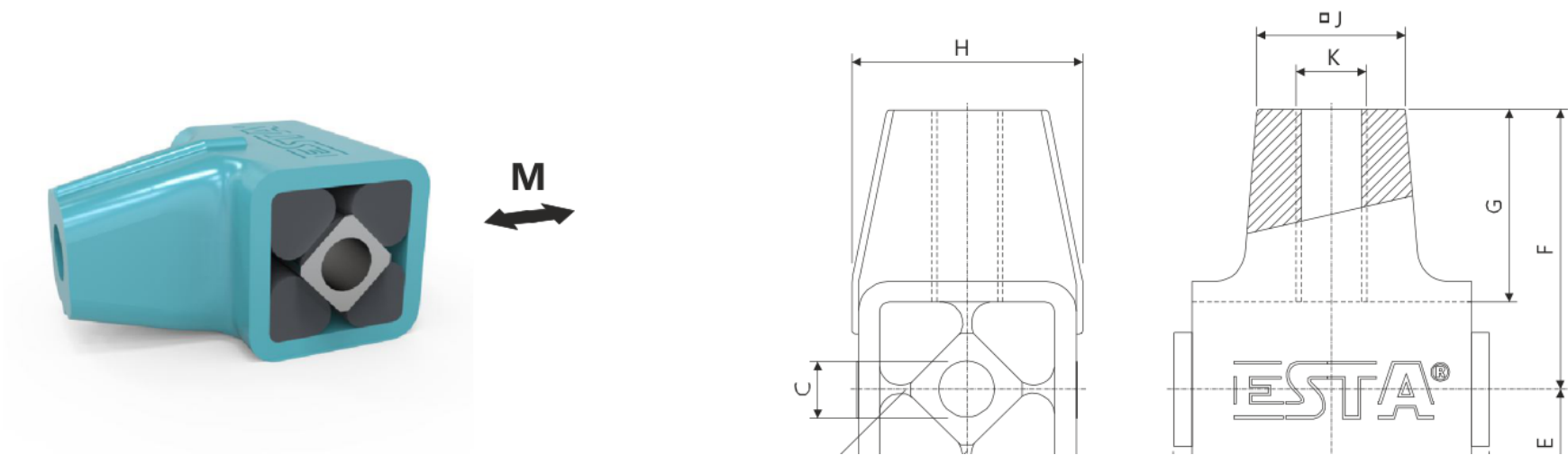
Модель	Несущая способность M Н	A без нагрузки мм	A под макс. нагрузкой мм	F без нагрузки мм	F под макс. нагрузкой мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм									
							B	ØC	D	E	G	H	I	J	K	L
ES-C 25	520 - 1300	164	201	84	68	2,15	70	11	80	105	4,5	17	60	80	35	
ES-C 35	1250 - 2600	223	273	114	93	4,77	95	13	100	125	6	21	80	105	40	
ES-C 45	2100 - 4300	268	326	136	113	13,6	110	13x20	115	145	8	28	100	132	65	
ES-C 50x120	3600 - 8500	288	352	147	119	22,0	120	18x28	130	170	10	40	120	165	60	
ES-C 50x200	6100 - 14200	288	352	147	119	31,0	120	18x28	130	170	10	40	200	145	70	



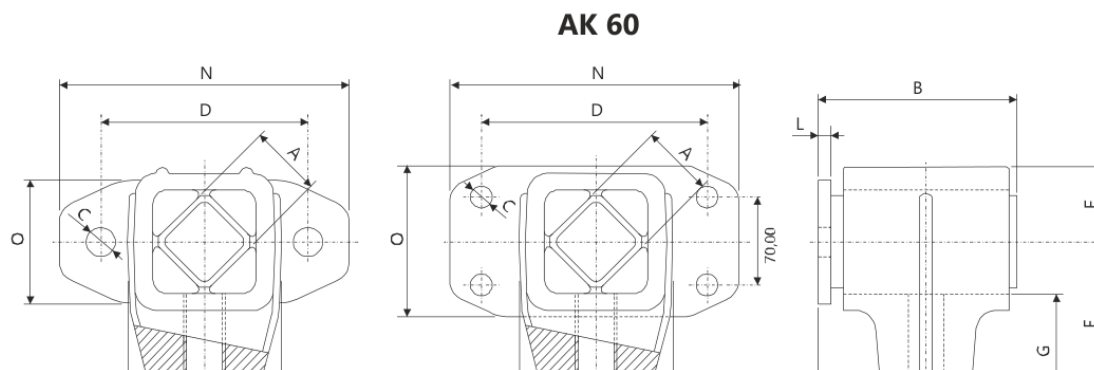
Модель	Несущая способность M Н	А без нагрузки мм	А под макс. нагрузкой мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм										
					В	С	Д	Е	Н	І	Ј	К	О	Г	N
ES-T 18	550 - 1250	141	107	1,79	35	9	90	115	12,5	50	79,0	30	9,0	3	61
ES-T 25	950 - 2400	180	144	3,22	44	11,5	120	150	15	80	117,3	50	9,0	4	93
ES-T 35	2000 - 4000	240	215	6,96	60	14	150	185	17,5	100	146,4	70	11,0	5	120
ES-T 45	3000 - 6000	294	231	14,31	76	18	170	220	25	110	167,5	80	13,5	5	130
ES-T 50x120	3800 - 9000	332	266	17,31	80	18	185	235	25	120	166,0	90	13,5	6	142
ES-T 50x160	6000 - 11800	332	266	25,12	80	18	185	235	25	160	214,0	90	14	8	186
ES-T 50x200	8000 - 16000	332	266	30,84	80	18	185	235	25	200	260,0	90	14	8	226



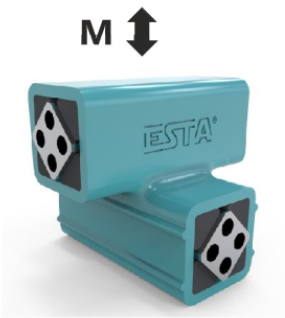
Модель	Несущая способность M Н	n макс. мин ⁻¹	α макс.	Масса кг	Габаритные размеры, мм											
					A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
АТ 16	300	1200	10°	0,25	16	45	Ø5	10	15	40	28	32,9	40	20	M10	
АТ 16L	300	1200	10°	0,25	16	45	Ø5	10	15	40	28	32,9	40	20	M10L	
АТ 18	420	1200	10°	0,41	18	55	Ø6	12	18,5	45	30,5	39,9	50	22	M12	
АТ 18L	420	1200	10°	0,41	18	55	Ø6	12	18,5	45	30,5	39,9	50	22	M12L	
АТ 25	1050	1200	10°	0,71	25	65	Ø8	18	23	60	44	49,9	60	28	M16	
АТ 25L	1050	1200	10°	0,71	25	65	Ø8	18	23	60	44	49,9	60	28	M16L	
АТ 35	2100	800	10°	1,82	35	90	Ø10	23	31	80	55	65,9	80	42	M20	
АТ 35L	2100	800	10°	1,82	35	90	Ø10	23	31	80	55	65,9	80	42	M20L	
АТ 45	3600	800	10°	3,65	45	110	Ø12	35	41	100	67	87,8	100	48	M24	
АТ 45L	3600	800	10°	3,65	45	110	Ø12	35	41	100	67	87,8	100	48	M24L	
АТ 50	6200	600	10°	5,44	50	130	M12	40	45	105	70	95,8	120	60	M36	
АТ 50L	6200	600	10°	5,44	50	130	M12	40	45	105	70	95,8	120	60	M36L	
АТ 60	12050	400	6°	13,10	60	210	M12	45	56,5	130	87,5	113	200	80	M42L	
АТ 60L	12050	400	6°	13,10	60	210	M12	45	56,5	130	87,5	113	200	80	M42L	
АТ 60x300	19000	400	6°	20,00	60	310	M16	45	56,5	130	87,5	113	300	90	M42L	
АТ 60x300L	19000	400	6°	20,00	60	310	M16	45	56,5	130	87,5	113	300	90	M42L	
АТ 80	28600	400	6°	38,00	80	310	M20	60	75	160	102,5	150	300	103	M52L	
АТ 80L	28600	400	6°	38,00	80	310	M20	60	75	160	102,5	150	300	103	M52L	



Модель	Несущая способность M Н	Масса кг	Габаритные размеры, мм									
			A	B	C	E	F	G	H	I	J	K
AG 18	650-1700	0,74	18	65	13	23	60	42	50	60	28	M16
AG 18L	650-1700	0,74	18	65	13	23	60	42	50	60	28	M16L
AG 25	1400-3200	1,74	25	90	16	31	80	55	66	80	42	M20
AG 25L	1400-3200	1,74	25	90	16	31	80	55	66	80	42	M20L
AG 35	2800-5100	3,50	35	110	20	41	100	67	88	100	48	M24
AG 35L	2800-5100	3,50	35	110	20	41	100	67	88	100	48	M24
AG 45	4700-7500	6,00	40	130	20	45	105	70	96	120	60	M36
AG 45L	4700-7500	6,00	40	130	20	45	105	70	96	120	60	M36
AG 50	6200-15800	12,0	50	210	M12x4	55	130	85	117	200	80	M42
AG 50L	6200-15800	12,0	50	210	M12x4	55	130	85	117	200	80	M42

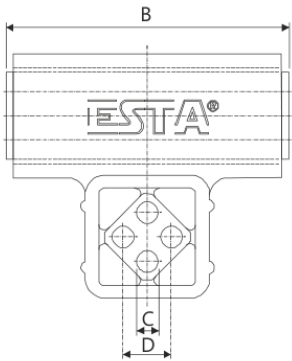
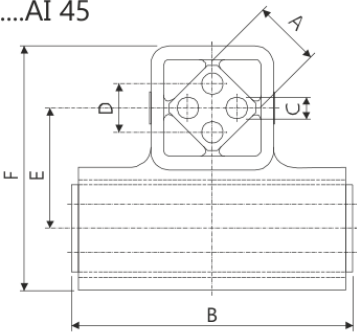


Модель	Несущая способность M Н	n макс. мин ⁻¹	Масса кг	Габаритные размеры, мм														
				Md	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	N	O	K
AK 16	120	1200	0,29	0,45	16	49	Ø7	50	15	40	28	33	27	20	4	70	25	M10
AK 16L	120	1200	0,29	0,45	16	49	Ø7	50	15	40	28	33	27	20	4	70	25	M10L
AK 18	220	1200	0,51	1,35	18	60	Ø9	60	18,5	45	30,5	40	33	22	5	85	35	M12
AK 18L	220	1200	0,51	1,35	18	60	Ø9	60	18,5	45	30,5	40	33	22	5	85	35	M12L
AK 25	450	800	0,94	2,66	25	73	Ø11,5	80	23	60	42	50	40	28	5	110	45	M16
AK 25L	450	800	0,94	2,66	25	73	Ø11,5	80	23	60	42	50	40	28	5	110	45	M16L
AK 35	875	800	2,21	6,82	35	96	Ø14	100	31	80	55	66	52	42	6	140	60	M20
AK 35L	875	800	2,21	6,82	35	96	Ø14	100	31	80	55	66	52	42	6	140	60	M20L
AK 45	1700	800	4,80	11,73	45	120	Ø18	130	41	100	67	88	66	48	8	180	70	M24
AK 45L	1700	800	4,80	11,73	45	120	Ø18	130	41	100	67	88	66	48	8	180	70	M24L
AK 50	2600	600	6,66	21,05	50	145	Ø18	140	45	105	70	96	80	60	10	190	80	M36
AK 50L	2600	600	6,66	21,05	50	145	Ø18	140	45	105	70	96	80	60	10	190	80	M36L
AK 60	5200	500	12,80	39,9	60	233	Ø18	180	51,5	130	70	108	128	80	15	230	120	M42
AK 60L	5200	500	12,80	39,9	60	233	Ø18	180	51,5	130	70	108	128	80	15	230	120	M42L

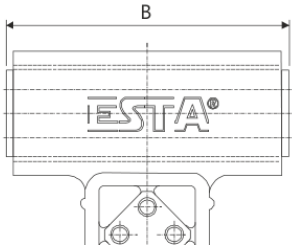
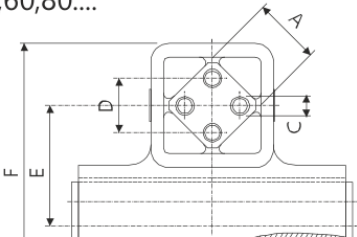


AI - Malzeme / Material			
Model / Type (AI)	16-18	25-35-45-50	60-80
Çelik profil gövde Welded steel profile body	X		
Sfero döküm gövde Nodular cast iron body		X	X
Çelik Çubuk iç parça Inner square in steel structure	X		X
Alüminyum çubuk iç parça			

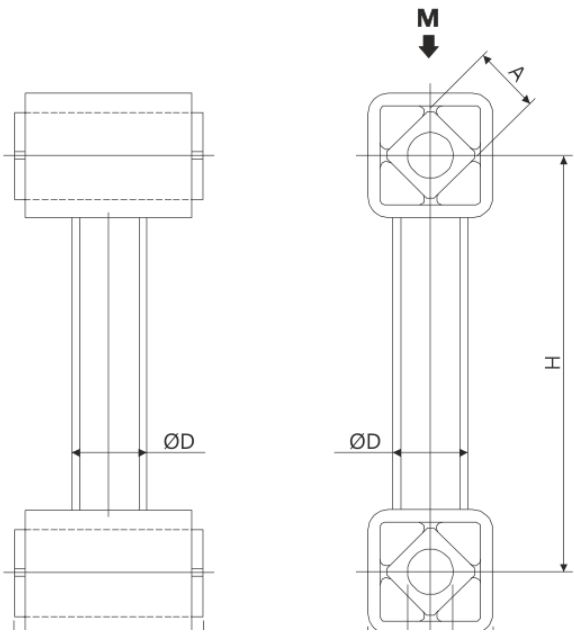
AI 16....AI 45



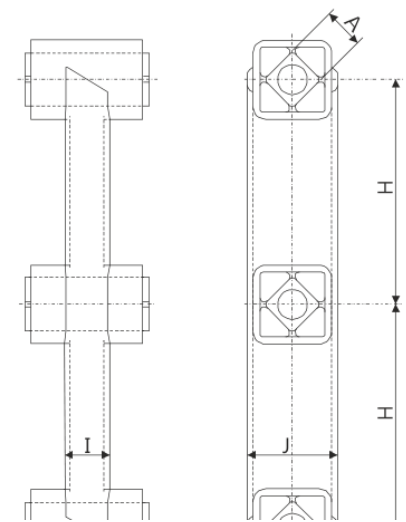
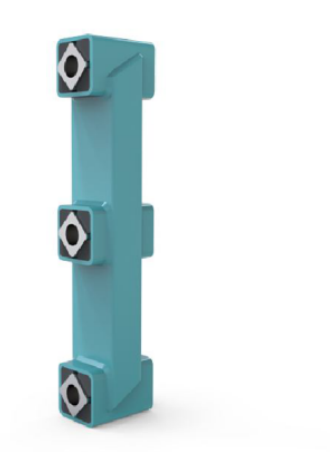
AI 50,60,80....



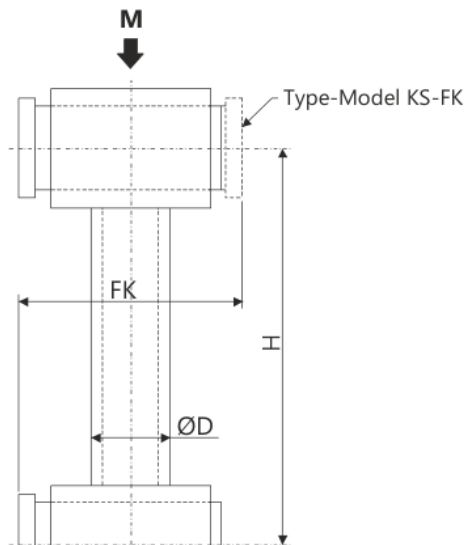
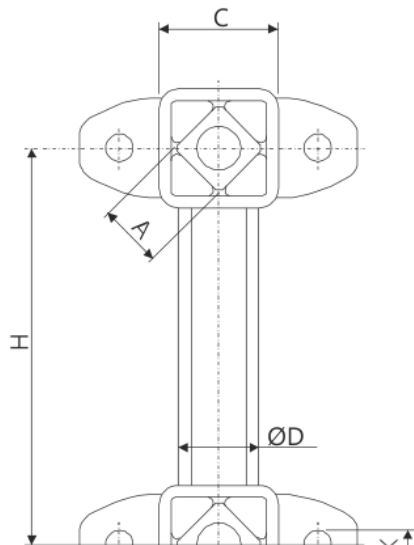
Модель	Несущая способность M Н	п макс. мин ⁻¹	Масса кг	Габаритные размеры, мм							
				A	B	C	D	E	F	I	I'
AI 16	180	1200	0,50	16	65	5	10	30	60	--	--
AI 18	330	800	0,81	18	85	6	12	35	70	--	--
AI 25	850	800	1,51	25	105	8	18	45	91	--	--
AI 35	1700	800	3,16	35	130	10	23	60	122	--	--
AI 45	3100	600	6,58	45	160	12	35	72	154	--	--
AI 50	5750	400	11,78	50	210	M12	40	78	168	70	--
AI 60	10100	300	38,00	60	310	M16	45	97	210	80	50
AI 80	20150	150	72,00	80	410	M20	60	138	278	90	50



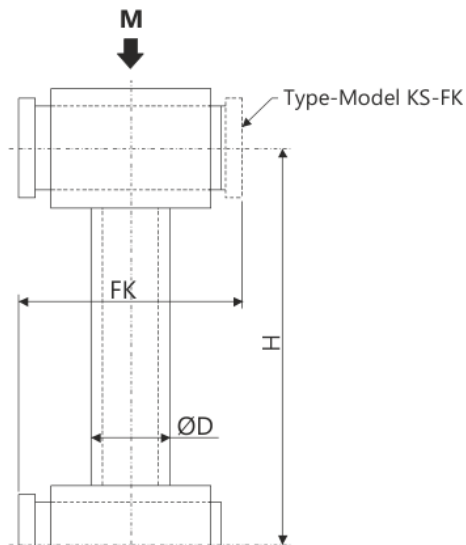
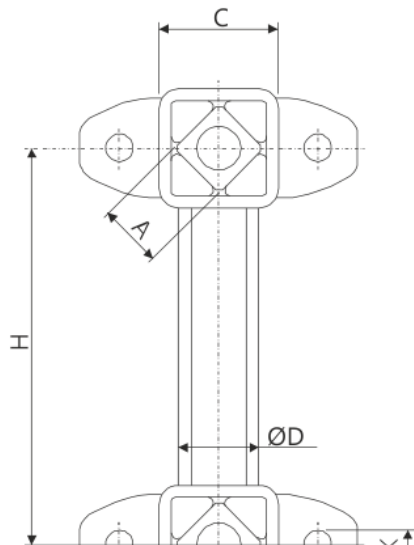
Модель	Несущая способность M Н	n макс. мин ⁻¹	Макс. амплитуда SW мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм								
					C d	A	B	C	ØD	E	F	G	H
KS-T 16	100	1200	17	0,41	5	16	40	30	20	11	45	2,5	100
KS-T 18	200	1200	21	0,64	10	18	50	35	26	13	55	2,5	120
KS-T 25	400	800	28	0,89	12	25	60	42	32	16	65	2,5	160
KS-T 35	800	800	35	2,34	19	35	80	60	40	20	90	5	200
KS-T 45	1600	800	35	3,99	33	45	100	76	45	24	110	5	200
KS-T 50	2500	600	44	5,43	38	50	120	80	60	30	130	5	250



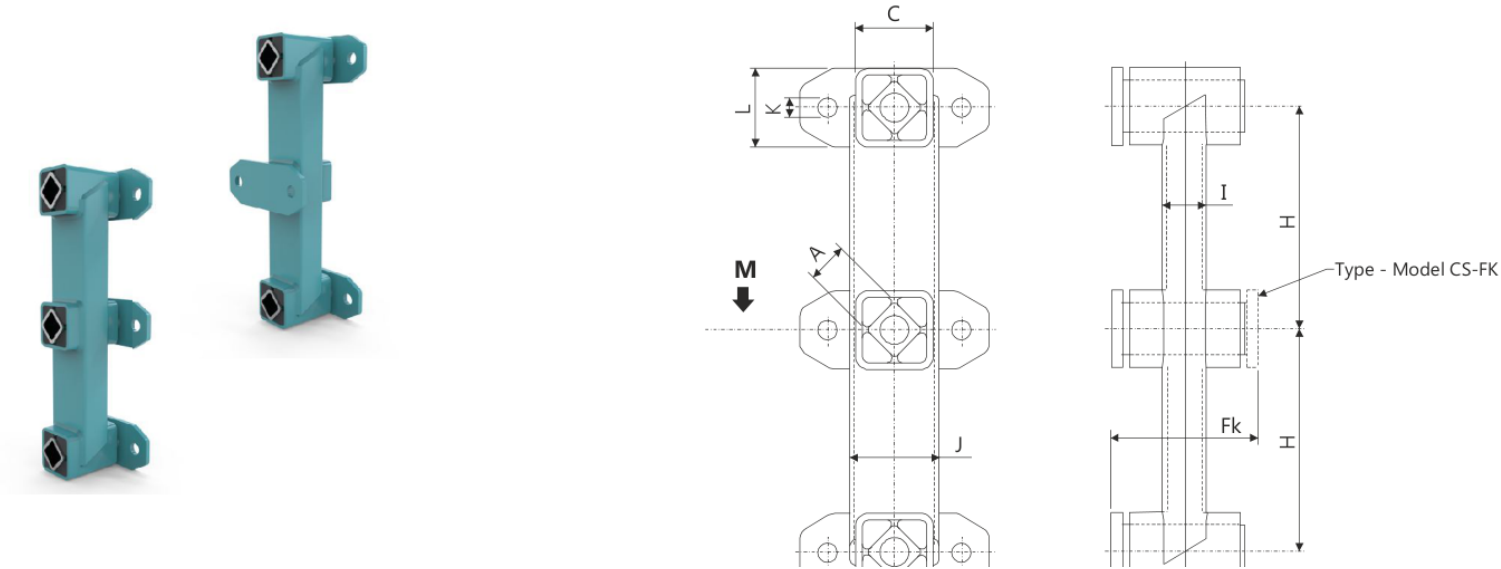
Модель	М при K=2 Н	М при K=3 Н	М при K=4 Н	n макс. мин ⁻¹	Макс. амплитуда SW мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм									
							C d	A	B	C	E	F	G	H	I	J
CS–T 18	150	120	100	650	17	1,00	22	18	50	35	13	55	2,5	100	20	40
CS–T 25	300	240	200	600	21	1,40	32	25	60	42	16	65	2,5	120	30	50
CS–T 35	600	500	400	505	28	4,30	45	35	80	60	20	90	5	160	50	70
CS–T 45	1200	1000	800	450	35	7,20	50	45	100	76	24	110	5	204	50	90



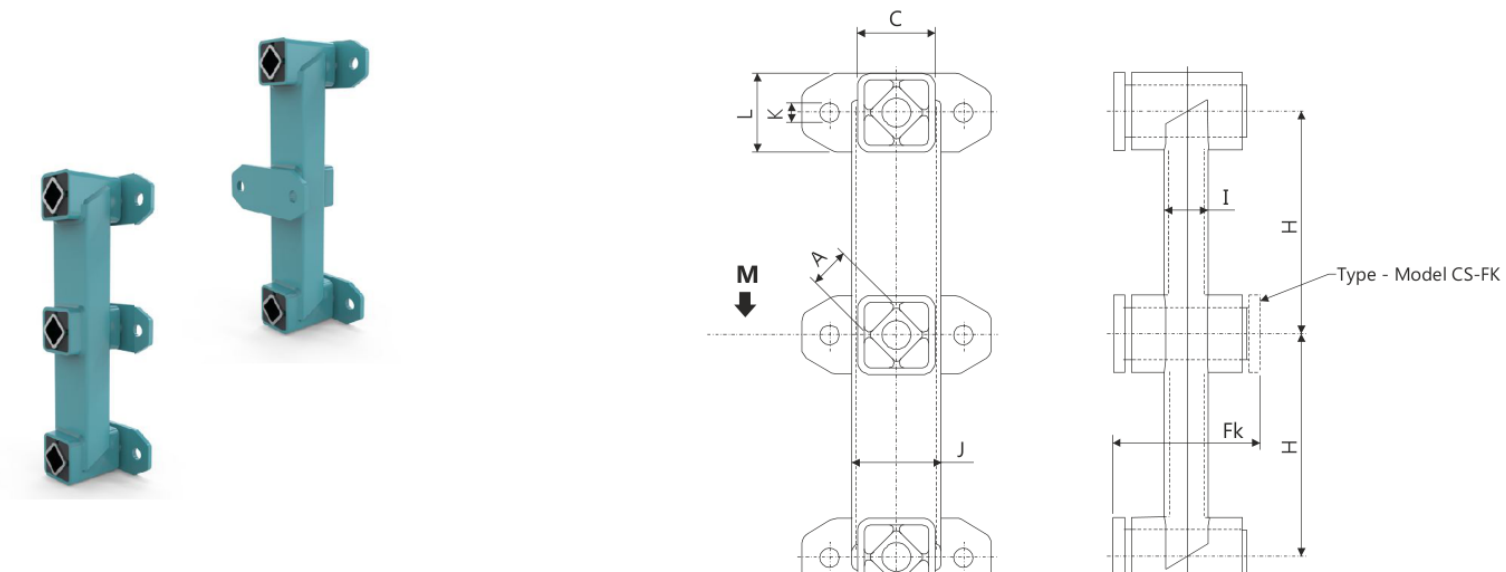
Модель	Несущая способность M Н	n макс. мин ⁻¹	Макс. амплитуда SW мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм											
					C d	A	B	C	ØD	F	Fk	G	H	I	J	K
KS-F 16	—	1200	17	0,51	5	16	40	30	20	49	53	4	100	50	70	7
KS-F 18	200	1200	21	0,85	10	18	50	35	26	60	65	5	120	60	85	9
KS-F 25	—	800	28	1,35	12	25	60	42	32	73	78	5	160	80	110	12
KS-F 35	800	800	35	3,13	19	35	80	60	40	96	102	6	200	100	140	14
KS-F 45	—	800	35	6,28	33	45	100	76	45	120	128	8	200	130	180	18
KS-F 50	2500	600	45	8,18	38	50	120	80	60	145	155	10	250	140	190	18



Модель	Несущая способность М Н	n макс. мин ⁻¹	Макс. амплитуда SW мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм											
					C d	A	B	C	ØD	F	Fk	G	H	I	J	K
KS-FK 16	—	1200	17	0,51	5	16	40	30	20	49	53	4	100	50	70	7
KS-FK 18	200	1200	21	0,85	10	18	50	35	26	60	65	5	120	60	85	9
KS-FK 25	—	800	28	1,35	12	25	60	42	32	73	78	5	160	80	110	12
KS-FK 35	800	800	35	3,13	19	35	80	60	40	96	102	6	200	100	140	14
KS-FK 45	—	800	35	6,28	33	45	100	76	45	120	128	8	200	130	180	18
KS-FK 50	2500	600	45	8,18	38	50	120	80	60	145	155	10	250	140	190	18



Модель	Несущая способность M Н	n макс. мин ⁻¹	Макс. амплитуда SW мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм													
					C d	A	B	C	F	Fk	G	H	I	J	K	L	N	O
CS-F 18	—	650	17	1,30	22	18	50	35	60	65	5	100	20	40	9	35	60	85
CS-F 25	0 240 200	600	21	2,10	32	25	60	42	73	78	5	120	30	50	11,5	45	80	110
CS-F 35	—	505	28	5,50	45	35	80	60	96	102	6	160	50	70	14	60	100	140
CS-F 45	01000	420	35	10,6	50	45	100	76	116	124	8	204	50	90	18	70	130	180
CS-F 50	—	390	44	13,6	55	50	120	80	145	155	10	251,5	50	100	18	80	140	190



Модель	Несущая способность M Н	n макс. мин ⁻¹	Макс. амплитуда SW мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм													
					C d	A	B	C	F	Fk	G	H	I	J	K	L	N	O
CS-FK 18	—	650	17	1,30	22	18	50	35	60	65	5	100	20	40	9	35	60	85
CS-FK 25	0 240 200	600	21	2,10	32	25	60	42	73	78	5	120	30	50	11,5	45	80	110
CS-FK 35	—	505	28	5,50	45	35	80	60	96	102	6	160	50	70	14	60	100	140
CS-FK 45	800	420	35	10,6	50	45	100	76	116	124	8	204	50	90	18	70	130	180
CS-FK 50	—	390	44	13,6	55	50	120	80	145	155	10	251,5	50	100	18	80	140	190

Контакты

Пришлите тип установки и массу подвижной части — подберём вибромотор и комплект монтажных компонентов.

Поставщик	ООО «Промпривод»
Адрес	Днепропетровская обл., г. Каменское, ул. Спортивная, д. 38, 51931
Телефон	+380 93 057 0674
Почта	info@kem-p.com.ua
Сайт	kem-p.com.ua
График	Пн–Пт, 09:00–18:00

info@kem-p.com.ua

+ 380 93 057 0674

Каталог подготовлен ООО «Промпривод» по каталогам производителя ESTA Oscillation. Редакция 2026.1 · июль 2026

Источник числовых данных — каталоги ESTA Oscillation, редакция REV-00. Значения сверены с действующим перечнем поставки; позиции, по которым источники расходятся, уточняются у производителя. Перед заказом подтверждайте посадочные размеры письменно.